

Atlas Copco



Ihre Baustelle, Ihr Licht

Die Lichtmasten der HiLight-Serie

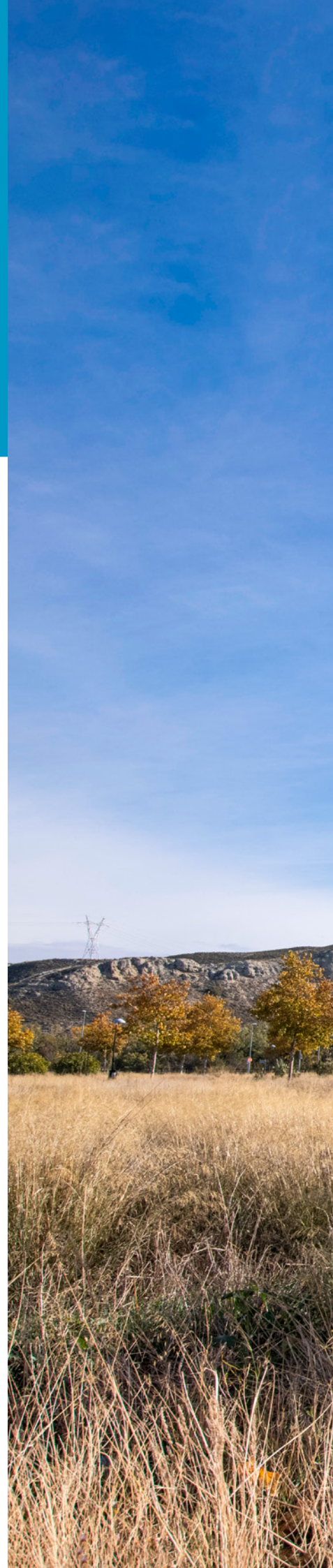
Effiziente temporäre Beleuchtung für mehr Produktivität

Die HiLight-Reihe bietet Ihnen eine große Auswahl, sodass Sie den richtigen Lichtmast für Ihre Anwendung auswählen können. Wir bedienen eine Vielzahl von Branchen mit einem flexiblen und dynamischen Betriebskonzept, das auf Effizienz und Sicherheit vor Ort ausgerichtet ist. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die Atlas Copco weltweit geschätzt wird.

Wir haben durch unsere innovative Denkweise die LED-Technologie mit geprägt. Die Linsen in unseren Lichtmasten besitzen besondere optische Eigenschaften und wurden speziell für die hohen Anwendungen in der Bau- und Bergbauindustrie entwickelt.

Diese innovativen LED-Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren „Streulichtverluste“. Ein einziger HiLight-Lichtmast kann eine Fläche von bis zu 6.000 m² mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) ausleuchten. So trägt er zu einem helleren, sichereren und produktiveren Einsatzort bei.

Die HiLight-Baureihe bietet Ihnen ein komplettes Portfolio an innovativen und benutzerfreundlichen Lichtmasten für eine energieeffiziente Lichtabdeckung, die Ihnen helfen, Ihre Produktivität zu steigern und gleichzeitig Umwelt- und Sicherheitsstandards zu erfüllen.



Mit Solarenergie eine bessere Zukunft gestalten

Der HiLight S2+ nutzt Sonneneinstrahlung als Energiequelle und sorgt so für einen leisen und saubereren Betrieb auf Baustellen, im Bergbau, in der Öl- und Gasgewinnung sowie bei Veranstaltungen.



HiLight BI+ 4

– Autonomie trifft Effizienz

Der innovative Lichtmast ist mit modernster LED-Lichttechnologie für die Oberflächenmontage (SMD – surface mount device) und Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, um eine herausragende Leistung und Effizienz zu bieten. Er ermöglicht es Ihnen, Ihren CO₂-Fußabdruck und Ihre Betriebskosten zu reduzieren und gleichzeitig das Nachhaltigkeitsniveau zu verbessern – sowohl umwelttechnisch als auch geschäftlich.

Durch die Kombination von Lithium-Ionen-Batterien mit einem verbrauchsarmen Stufe-V-Dieselmotor bietet der neue HiLight BI+ 4 Lichtmast maximale Flexibilität, da er über vier Betriebsmodi verfügt. Im reinen Akkubetrieb bietet er Ihnen bis zu 19 Stunden geräuschlos und emissionsfreien Betrieb. Und im Hybridbetrieb bietet er mit 0,29 l/h den niedrigsten Durchschnittsverbrauch seiner Klasse. Durch den Einbau einer Batterie können Sie bis zu sieben Tonnen CO₂ pro Gerät und Jahr reduzieren.

Mit einer Reduzierung der Motorlaufzeit um 60 % sind die Wartungsintervalle dreimal länger als bei rein dieselbetriebenen Lichtmasten. Der HiLight BI+ 4 erfordert nur eine minimale Wartung alle 1.500 Betriebsstunden, sodass die Anwender bei den mit der Wartung verbundenen Kosten sparen können.

Der HiLight BI+ 4 verfügt über vier Flutlichter mit 150 W Leistung für eine zuverlässige Abdeckung von 4.000 m². Mit einem vollhydraulischen Masthub und einer elektrischen Mastdrehung ist er 15 % leichter als jeder andere Hybrid-Lichtmast, und Sie können bis zu 22 Einheiten auf einem standardmäßigen 13-Meter-Eurotruck montieren.

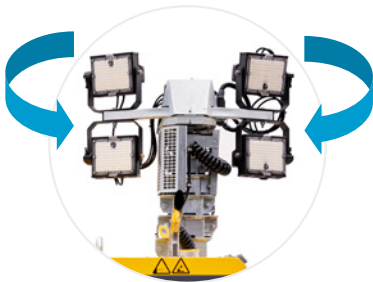




Neu

SMD-LED-Scheinwerfer

Der **HiLight BI+ 4** bietet mit seinen vier Betriebsmodi maximale Flexibilität: Er kann direkt über das Stromnetz, seine Lithium-Ionen-Batterien, seinen Dieselmotor oder eine Hybrideinstellung betrieben werden, um die verfügbare Energie optimal zu nutzen.



Elektrische Mastdrehung



Vier verschiedene Betriebsmodi



BIS ZU **7 TONNEN** CO₂-REDUKTION*

BIS ZU **19 STUNDEN** AKKULAUFZEIT

*Pro Jahr und Gerät

LEISTUNGS-STEIGERUNG UM BIS ZU **40 %***

WARTUNGS INTERVALL* **1.500 STUNDEN**

ELEKTRISCHE MASTDREHUNG UND HYDRAULISCHER HEBEMAST

*im Vergleich zu LED-Diesel-Lichtmasten

*1.500 Stunden Beleuchtung





HiLight S2+

Solarbetriebener Lichtmast

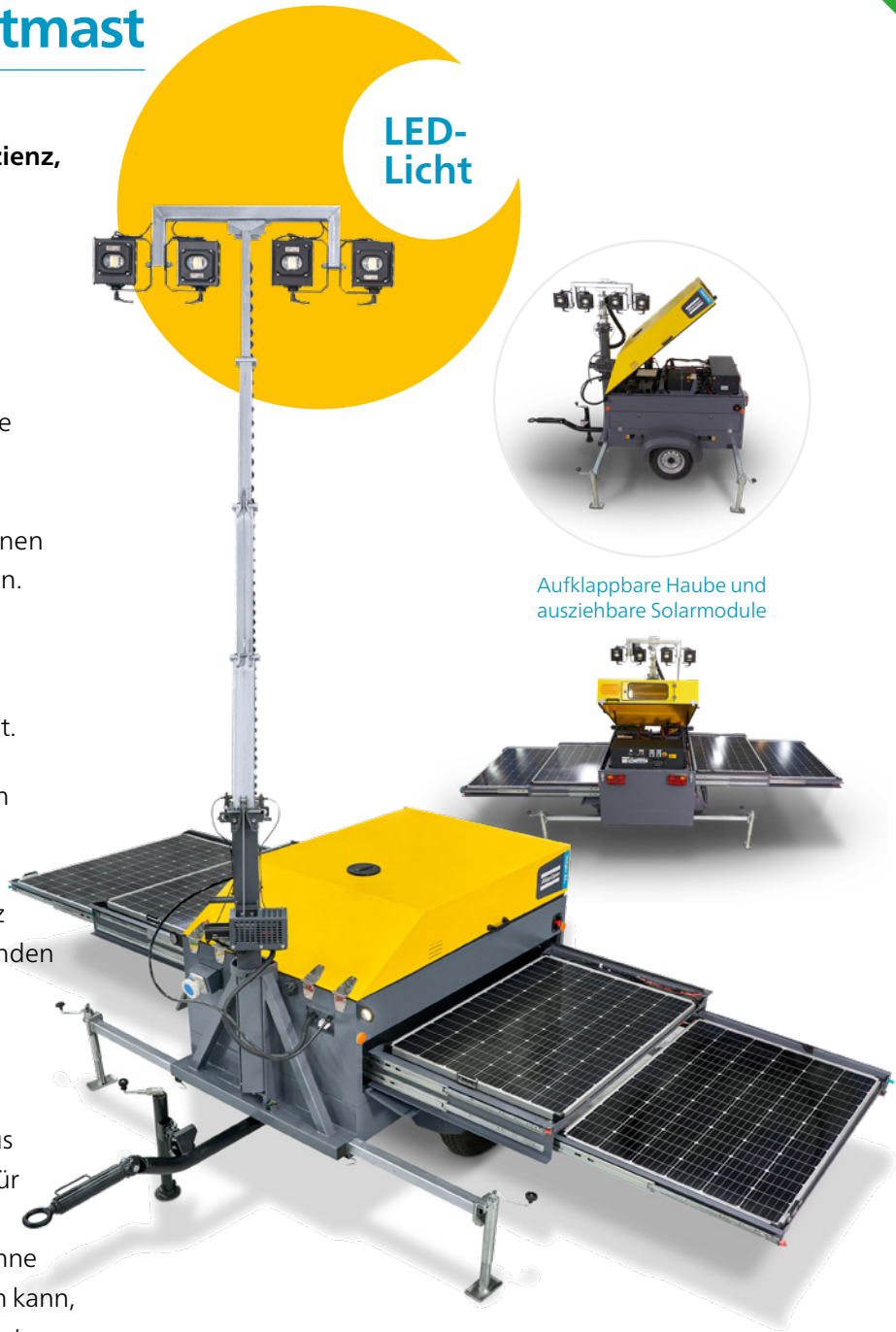
Dieser neue, anwenderfreundliche, solarbetriebene LED-Lichtmast steht für Effizienz, hohe Leistung und eine gute Ausleuchtung. Er ermöglicht es, die Nachhaltigkeit am Einsatzort zu steigern und strengste Emmissionsauflagen und Bestimmungen zur Lärmentwicklung einzuhalten.

Der HiLight S2+ bietet eine Ausleuchtungsfläche von 2.000 m² und lässt sich an Ort und Stelle leicht manövrieren. Seine Solarmodule werden einfach aus der Haube herausgezogen und können optimal an den Stand der Sonne angepasst werden.

Der HiLight S2+ ist mit einem externen Bedienfeld und einer Dimmfunktion zur Steigerung der Autonomieeffizienz ausgestattet.

Der neue Solar-Lichtmast ist für den autonomen Betrieb konzipiert. Sollte der Energiebedarf einmal höher sein als die Sonnenausbeute, kann der Lichtmast auch über ein externes Stromnetz aufgeladen werden. Die Akkus können in 8 Stunden über Solarenergie oder in nur 3 Stunden über eine externe Stromquelle aufgeladen werden.

Dieser Lichtmast ist eine robuste Alternative für Endnutzer und Vermietungsunternehmen aus den Bereichen Bau, Bergbau, Öl und Gas sowie für Veranstaltungen. Da der Mast bei Temperaturen von -5 °C bis +50 °C und selbst in großer Höhe ohne Leistungseinbußen zuverlässig betrieben werden kann, eignet er sich auch ideal für abgelegene Einsatzorte.



LED-Licht

Aufklappbare Haube und ausziehbare Solarmodule

<p>6 TONNEN BIS ZU CO₂-REDUKTION*</p>	<p>BIS ZU 11 STUNDEN AUTONOMIE BEI 100 %</p>	<p>LEBENSDAUER LED 50.000 Std.</p>
<p>MINIMALER ZEIT- UND KOSTENAUFWAND FÜR DIE WARTUNG</p>	<p>DIMMBARE LED 4X90W</p>	<p>AUSLEUCHTUNGS- FLÄCHE 2.000 m²</p>

(* im Vergleich zu Diesel-Lichtmasten)

HiLight B6+

Der smarte Lichtmast

Der extrem leise LED HiLight B6+ Lichtmast wurde so entworfen, dass man ihn sieht, aber nicht hört, und er vor Ort für maximale Sicherheit sorgt.

Durch den niedrigen Geräuschpegel von 55 dB(A) eignet sich die neue Version des HiLight B6+ Lichtmasts ideal für die Ausleuchtung bei Veranstaltungen, als vorübergehende öffentliche Beleuchtung und zur Schaffung besserer Sichtverhältnisse auf Baustellen in der Nähe von Wohngebieten.

Die Steuerung der Einheit ist benutzerfreundlich und sehr intuitiv, sodass für Montage und Betrieb des Masts keine Spezialkenntnisse erforderlich sind. Dimmbare LED-Scheinwerfer können an wechselnde Anforderungen angepasst werden, während die kompakten Abmessungen die Transporteffizienz verbessern und der geringe Wartungsaufwand die Wartungskosten senkt. In Kombination mit den marktführenden Funktionen des HiLight B6+ Lichtmasts entsteht eine sehr effektive, flexible und energieeffiziente Beleuchtungslösung.



<p>LEBENSDAUER  50.000 Std.</p>	<p>AUSLEUCHTUNG VON 6.000 m²</p>	<p>WARTUNGS-INTERVALL (STD.) 600 </p>	
<p>TRANSPORT-EFFIZIENZ 22 ut  ←13-m-LKW</p>	<p>55 dB(A) bei 7 m </p>	<p>START  FOTOZELLE</p>	<p> WOCHEN-TIMER</p>

(*) Verfügbarkeit anfragen

HiLight H6+

Da steckt mehr dahinter

Dieser neue Lichtmast lässt sich günstiger und leiser betreiben, kann aber gleichzeitig eine größere Fläche ausleuchten.

Er eignet sich ideal für raue Umgebungen wie Bergbau- und Bauanwendungen sowie für die Vermietungsbranche.

Der HiLight H6+ verfügt über die innovative **HardHat®-Haube**. Sie besteht aus Polyethylen mittlerer Dichte statt aus Metall und schützt die Betriebskomponenten vor Wind und Wetter. Die HardHat®-Haube ist **korrosionsbeständig**, leicht, rissbeständig und besser in der Lage, die hohen Anforderungen zu erfüllen, die der Einsatz auf Baustellen mit sich bringt.

Der Lichtmast ist mit LED-Flutern einer neuen Generation ausgestattet, die nicht nur effizienter sind und auf bis zu 6.000 m² Ausleuchtungsfläche eine optimale Lichtverteilung bieten, sondern auch eine voraussichtliche Lebensdauer von 50.000 Stunden haben. Für eine jederzeit richtige Lichtstärke und eine größere Autonomie besitzt der neue HiLight H6+ eine Dimmfunktion, die über den benutzerfreundlichen Controller an der Außenseite bedient werden kann.

Wartungs- und Transporteffizienz hatten bei der Entwicklung des HiLight H6+ Priorität. In Bezug auf Ersteres kommt der Lichtmast mit lediglich einer **einfachen Wartung** nach 600 Betriebsstunden aus, die in 40 Minuten durchgeführt werden kann.

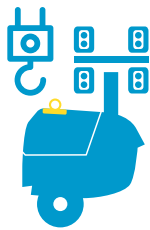


LED-Licht

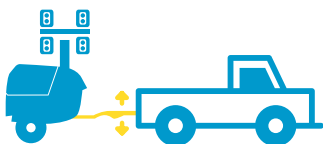
Der neue **HiLight H6+** kann auf drei verschiedene Arten transportiert werden. Er bietet einen integrierten Hebepunkt, vier Gabelstapleraufnahmen und drei verschiedene Deichseln zur Auswahl. Die höhenverstellbare Deichsel sorgt für **Flexibilität** und erlaubt es den Anwendern, den HiLight H6+ ganz einfach hinter Transportern, LKWs und Pick-ups herzuführen.



Gabelstapleraufnahmen



Integrierter Hebepunkt



Gerade/klappbare/
höhenverstellbare Deichsel



Wartung von einer Seite aus



HardHat®
HAUBE

BIS ZU
40% WENIGER
KRAFTSTOFF-
VERBRAUCH UND CO₂-
EMISSIONEN*

-5 dB(A)
NIEDRIGERER
GERÄUSCHPEGEL

40 Min.
ALLE 600 Std.

AUSLEUCHTUNGS-
FLÄCHE
6.000 m²

LEBENSDAUER
50.000
Std.

*mit Dimmfunktion

HiLight V4+ und HiLight V5+

HiLight V4+ und HiLight V5+ verfügen standardmäßig über eine HardHat®-Haube. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese Lichtmast-Serie ist die perfekte Wahl für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Anwendern einen **robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich den Anforderungen jedes Einsatzorts anpassen.**

Dank der kompakten Abmessungen finden auf einem 13-Meter-LKW 16 Einheiten Platz. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.



LED-Licht
4 X 250 W



LED-Licht
4 X 350 W

AUSLEUCHTUNGS-
FLÄCHE

4.000 m²



200
STUNDEN
BETRIEBSZEIT

(110-LITER-KRAFTSTOFFTANK)



0,5 l/Std.



WARTUNGS-
INTERVALL (STD.)

600



63 dB(A)
bei 7 m



AUSLEUCHTUNGS-
FLÄCHE

5.000 m²



Geschlossene
Bodenwanne



0,7 l/Std.

(*) Verfügbar mit 50 und 60 Hz, Tier4 final. Der Anhänger entspricht den DOT US-Vorschriften. Wenden Sie sich für einen EU-konformen Anhänger bitte an Ihren Atlas Copco Verkaufsberater.



HiLight V4 und V4W

Der HiLight V4 bietet mit seinen breiten Knickflügelklappen und den durchgängig gut zugänglichen Komponenten noch größere Wartungsfreundlichkeit. Auch an die Umwelt wurde gedacht. Die geschlossene Bodenwanne verhindert das Austreten von Öl, Flüssigkeiten und Kraftstoff und damit eine Kontamination des Erdbereichs.

Der HiLight V4W bietet beste Leistung in **großer Höhe und unter extremsten Umgebungsbedingungen. Sein 8-kW-Motor macht es möglich.** Der größere Kraftstofftank und niedrige Kraftstoffverbrauch erlauben zudem längere Betriebszeiten bis zum Nachtanken. Die HardHat®-Haube gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten.



TRANSPORT-EFFIZIENZ
16 ut 
13-m-LKW

 **2 l/Std.**

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
4.000 m²

HALOGEN-METALLDAMPF
LEBENSDAUER 6.000 Std. 

HardHat®-Technologie 
 Geschlossene Bodenwanne 

 **90 STUNDEN BETRIEBSZEIT**

 **BETRIEB UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN**

 **1,7 l/Std.**

BIS ZU
15 %
HELLER



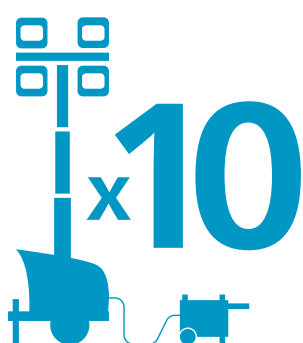


HiLight E3+

Elektrischer Lichtmast mit HardHat®

Der neue HiLight E3+ arbeitet zuverlässig unter den härtesten Einsatzbedingungen, wie sie auf Baustellen, bei Außenveranstaltungen und bei der vorübergehenden Beleuchtung im öffentlichen Raum herrschen. Seine interne Elektronik, das Bedienfeld und die Anschlüsse werden von der innovativen HardHat®-Haube vor Wind und Wetter geschützt. Der gesamte Aufbau, zu dem auch ein hoch belastbarer 7-Meter-Mast gehört, ist für Windgeschwindigkeiten von bis zu 100 km/h zugelassen. **Einfacher Betrieb mit verschiedensten Stromquellen – ob Hilfsbatterie, Stromgenerator, Stromspeichersysteme oder direkter Anschluss an das Stromnetz.**

Da keine mechanischen Teile gewartet werden müssen und keine Flüssigkeiten benötigt werden, hilft dieser Lichtmast den Bedienern, ihre Lärm- und Kohlenstoffemissionen zu reduzieren, was sich positiv auf das Produktivitätsniveau auf der Baustelle auswirkt.




Exklusive
HardHat®-
Technologie 

TRANSPORT-EFFIZIENZ
32 ut 
←13-m-LKW

7m  **100 km/h**
WINDSTABILITÄT 

LEBENSDAUER
50.000 
Std. LED

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
3.000 m² 

PLUG & LIGHT


EMISSIONS-FREIER BETRIEB*


*Bei reinem Batteriebetrieb



HiLight PS 3

batteriebetrieben

Der neue HiLight PS 3 bietet eine Lichtabdeckung von 3.000 Quadratmetern mit einer Intensität von durchschnittlich 20 Lux. Er verfügt über vier 120-Watt-SMD-LED-Scheinwerfer mit einer Lebensdauer von 50.000 Stunden. **Er ist für den Betrieb mit einem Energiespeichersystem ZBP 2000 ausgelegt, verfügt über zwei klappbare 200-Watt-Solarmodule und kann auch von einer externen Stromquelle gespeist werden.**

Mit seinem kompakten Design für verbesserte Transporteffizienz ist der HiLight PS 3 leicht und langlebig. Er hält Windgeschwindigkeiten von bis zu 50 km/h ohne Gurte oder Befestigungssysteme stand und verfügt über IP67- und IK10-zertifizierte Flutlichter.



<p>AUSLEUCHTUNGS- FLÄCHE 3.000 m²</p>	<p>KOMPAKTE ABMESSUNGEN</p>
<p>PLUG & LIGHT</p>	<p>EINFACHER TRANSPORT</p>

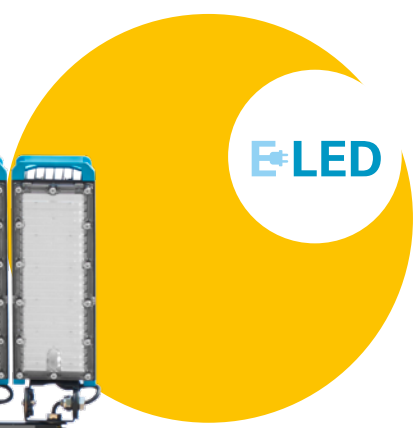




HiLight PE 3

Tragbar und effizient

Mit vier SMD-LED-Scheinwerfern bietet der HiLight PE 3 eine **Lichtabdeckung von 3.000 m³** und eine **Lichtleistung von 150 lm/W**. Mit einer Dimmfunktion in der Fahrersteuerung und einer WLAN-Verbindung zur Bedienung verfügt er über ein eigenes ergonomisches Gehäuse für eine verbesserte Transportfähigkeit. Diese Plug-and-Light-Lösung ist äußerst flexibel und bietet einen Betriebstemperaturbereich von -40 bis 45 °C.



PLUG & LIGHT 	50 km/h WINDSTABILITÄT
AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE 3.000 m² 	EMISSIONS-FREIER BETRIEB*

*Bei reinem Batteriebetrieb

Kein Zugang zum Stromnetz?

Empfohlene Stromquellen, iP- und P-Stromerzeuger

- Perfekt geeignet
- Gute Wahl

		P2000i 1,6 kW	P2500i 2,3 kW	P3000 2,3 kW	P3500i 3 kW	P6000i 6 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW	ZBP2000 2 kWh
	LED 4 x 120 W	3	4	4	6	12	10	12	1 x 4 Std.
	LED 4 x 120 W	1	1	1	1	-	-	-	1 x 4 Std.
	LED 4 x 160 W	2	3	3	4	9	7	9	1 x 3 Std.



HiLight V2+

HiLight V3+

Diese elektrischen Plug-and-Light-Lösungen eröffnen flexible Beleuchtungsoptionen für eine breite Palette von Anwendungen. Die Modelle HiLight V2+ und V3+ besitzen einen robusten Stahlrahmen mit PE-Stoßfängern. Diese Stoßfänger stehen der HardHat®-Haube in nichts nach.



E-LED



E-LED



EINFACHER TRANSPORT

AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
 2.000 m² v2+
 3.000 m² v2+

LEBENSDAUER

50.000
Std.

(*) CE-Modelle bitte anfragen

Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen	Energieeffizienz	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Lampenlebensdauer	Wartungsintervall	Transporteffizienz
HiLight BI+ 4	Industrie, Veranstaltungen, Bau, Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight S2+	Bau, Steinbruch, Veranstaltungen, Vermietung	●	○	○	●	●	●	○
HiLight E3+	Industrie, Landwirtschaft, Veranstaltungen, Bau, Vermietung	●	○	○	●	●	●	●
HiLight PE 3	Veranstaltungen, Vermietung	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V3+	Landwirtschaft, Veranstaltungen, Bauwesen	●	○	○	●	●	●	●
HiLight H6+	Bauwesen, Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight B6+	Industrie, Vermietung, Bauwesen, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	○	●	●	●
HiLight V5+	Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight V4+	Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight V4	Steinbruch, Bergbau	○	○	●	●	○	○	●
HiLight V4W	Steinbruch, Bergbau	○	○	●	●	○	○	○

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?



GERINGER KRAFTSTOFF-VERBRAUCH

LEBENSDAUER
50.000
Std.



AUSLEUCHTUNGS-FLÄCHE
BIS ZU **6.000 m²**



FARBWIEDERGABE-INDEX
> 85
VON 100



UNGAUBLICH GUTE LICHTVERTEILUNG



ROBUSTER SCHUTZ


















- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmasts gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 6.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 50.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

HiLight LED Einsparungen pro Jahr

(pro Einheit, 1.500 Std., im Vergleich zu Halogen-Metalldampf-Lichtmast)












(*) Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.

		 SOLAR		 HYBRID	 DIESEL				
									
		HiLight S2+	HiLight PS 3	HiLight BI+ 4	HiLight H6+	HiLight B6+	HiLight V4+	HiLight V5+	HiLight V4
Ausleuchtungsfläche m ²		2.000 (durchschnittlich 20 Lux)	3.000 (durchschnittlich 20 Lux)	4.000	6.000	6.000	4.000 (durchschnittlich 20 Lux)	5.000	4.000
Lampen		LED	LED	LED	LED	LED	LED	LED	Halogen-Metalldampf
Mast		Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell
Funktionen		Solar	Arbeiten mit ZBP2000, Dimmung, WLAN-Verbindung, Trolley und 2 x 200 W klappbarem Solarpaneel	Hybrid, 4 Betriebsmodi, elektrische Mastdrehung, einsetzbar mit 60 Hz, ohne Ausgangsbuchse	HardHat®-Haube	Kompaktes Gehäuse	HardHat®-Haube	HardHat®-Haube	HardHat®-Haube
Leistungsdaten									
Nennfrequenz	Hz	50 60	50 60	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Nennspannung	VAC	230 240	100–277 V	230 (Eingang)	230	230 120	230 120	230 120	230 120
Nennleistung (PRP)	kW	-	0,48	1,4	2,3	2,3 2,4	2,3 2,4	2,3 2,4	5,5 6
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-5 / 50	-10 / 50*	-10 / 50	-20 / 40	-20 / 40	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 49
Schalleistungspegel (LwA)	dB(A)	-	-	81	82	82	88	86	92 94
Schalldruckpegel (LPA) bei 7 m	dB(A)	-	-	53	55	55	65	63	71 73
Energiequelle									
Typ		Solar	Solar	Hybrid	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Modell		-	-	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482
Drehzahl	U/min	-	-	1.500	1.500	1.500 1.800	1.500 1.800	1.500 1.800	3.000 3.600
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	-	-	2,7	2,7	2,7 3	2,7 3	2,7 3	6,9 8,1
Kühlmittel		-	-	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Anzahl Zylinder		-	-	2	2	2	2	2	2
Generator									
Modell		-	-	NSM	Linz Alumen SB®	Meccalte LT3/75 ACA132BL®	Atlas Copco ACA132B®	Atlas Copco ACA132B®	Sincro EK 2 MCT
Nennleistung	kVA	-	-	4,5	3,5 4,5	3,5 4,5 3 4	3 4	3 4	6 7,5
Isolierung / Gehäuseschutz	Klasse/IP	-	-	H / 21	H / 21	H / 21 H / 23®	H / 23	H / 23	H / 23
Kraftstoffverbrauch									
Kraftstofftankvolumen	l	-	-	180	120	130	110	110	110
Autonomie	Std.	11 22	-	614	180	200	305 297	137 145	57 50
Ausgangsleistung									
Hilfsenergie	kW	-	-	Optional	1,2	1,2	1	1	1,4 2
Lampen									
Fluter		LED	LED	LED	LED	LED	LED	LED	Halogen-Metalldampf
Leistung	W	4 x 90	4 x 120	4 x 150	4 x 350	4 x 350	4 x 250	4 x 350	4 x 1.000
Mast									
Typ		Manuell	Manuell	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell, senkrecht, 5 Segmente
Rotation	Grad	340	360	340	340	340	360	360	360
Max. Höhe	m	7	3	8	8	8	7,5	7,5	7,5
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	50	80	80	80	80	80	80
Gehäuse und Anhänger									
Typ		Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem	Fahrwerk mit Mast und 2 x 200-W-Solarmodul zur Verwendung mit ZBP2000	-	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugstange oder Anhänger für Baustelle	-	Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem	EU-Straßenzulassung oder Baustellenanhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem	EU-Straßenzulassung oder Baustellenanhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem
Grundrahmen		Verzinkt	-	-	Geschlossene Bodenwanne				
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	Hauptgehäuse Kohlenstoffstahl grau pulverbeschichtet + Edelstahl	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	HardBody®	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	HardHat®-Knickflügeltüren		
Abmessungen und Gewicht									
Abmessungen beim Transport, starre Zugstange (L x B x H)	m	3,55 x 1,7 x 2,3	1 x 0,72 x 1,22	1,18 x 1,16 x 2,59	2,09 x 1,29 x 2,5	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50
Gewicht	kg	1.204	125	1.005	995	980	702	702	670

(*) CE-Modelle bitte anfragen



ELEKTRISCH

						
		HiLight V4W	HiLight E3+	HiLight PE 3	HiLight V2+	HiLight V3+
Ausleuchtungsfläche m ²		4.000	3.000 (durchschnittlich 12 Lux)	3.000 (durchschnittlich 20 Lux)	2.000 (durchschnittlich 10 Lux)	2.500 (durchschnittlich 10 Lux)
Lampen		Halogen-Metaldampf	LED	LED	LED	LED
Mast		Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell
Funktionen		HardHat®-Haube	Elektrisch	Elektrisch, Dimmung, WLAN-Anschluss und Kunststoffkoffer für den Transport. IP67 IK10	Elektrisch	Elektrisch
Leistungsdaten						
Nennfrequenz	Hz	50 60	50 60	50 60	50	50
Nennspannung	VAC	230 120	230 120	100–277 V	230	230
Nennleistung (PRP)	kW	6 8	-	0,48	-	-
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-25 / 50	-	-40 / 45	-	-
Schalleistungspegel (LwA)	dB(A)	87 89		-		
Schalldruckpegel (LPA) bei 7 m	dB(A)	63 64		-		
Energiequelle						
Typ		Diesel	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Modell		Kubota Z482	-	-	-	-
Drehzahl	U/min	1.500 1.800	-	-	-	-
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	2,7 3	-	-	-	-
Kühlmittel		Wasser	-	-	-	-
Anzahl Zylinder		2	-	-	-	-
Generator						
Modell		Atlas Copco DP06/AG164	-	-	-	-
Nennleistung	kVA	6 8	-	-	-	-
Isolierung / Gehäuseschutz	Klasse/IP	H / 23	-	-	-	-
Kraftstoffverbrauch						
Kraftstofftankvolumen	l	160				
Autonomie	Std.	90				
Ausgangsleistung						
Hilfsenergie	kW	2				
Lampen						
Fluter		Halogen-Metaldampf	LED	LED	LED	LED
Leistung	W	4 x 1.000	4 x 160, 1 x 500	4 x 120	320	4 x 120
Mast						
Typ		Manuell, senkrecht, 5 Segmente	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Rotation	Grad	360	0	360	0	0
Max. Höhe	m	7,5	7	3	5	5
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	80	50	50	50
Gehäuse und Anhänger						
Typ		EU-Straßenzulassung oder Baustellenanhänger mit Vierpunkt- Nivelliersystem	-	Handmast mit Kunststoffkoffer für den Transport	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßfängern	
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne	Verzinkt	-	-	-
Gehäuse		HardHat®- Knickflügeltüren	HardHat®-Haube	-	-	-
Abmessungen und Gewicht						
Abmessungen beim Transport, starre Zugstange (L x B x H)	m	1,8 x 1,35 x 2,97	1,13 x 0,76 x 2,2	1,19 x 0,53 x 0,20	1,1 x 0,85 x 2	1,1 x 0,85 x 2
Gewicht	kg	826	276	30	110	110

(*) CE-Modelle bitte anfragen

Produktortiment

ENERGIESPEICHERSYSTEME

EXTRAKLEIN
2–10 kVA



KLEIN
15–150 kVA



MITTEL
200–500 kVA



SCHNELLLADEGERÄT
160 kW



STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6–12 kVA

stageV



SPEZIALISIERT
9–660* kVA

stageV



VIELSEITIG
9–1.250* kVA



HOHE LEISTUNG
800–1.450 kVA

stageV



*Verschiedene Konfigurationen für die Stromerzeugung in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPE**
bis 18.000 l/Min.



**ELEKTRISCHE
SELBSTANSAUGENDE
KREISELPUMPE**
833–23.300 l/Min.



stageV

**SELBSTANSAUGENDE
KREISELPUMPE**
833–23.300 l/Min.



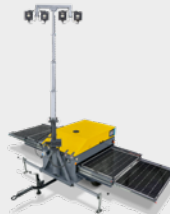
LICHTMASTEN

DIESEL

stageV



BATTERIE



ELEKTRISCH



ONLINE-LÖSUNGEN

FLEETLINK

Bei der intelligenten Telematik handelt es sich um ein System, das hilft, die Flottenauslastung zu optimieren, den Wartungsaufwand zu reduzieren und letztlich Zeit und Betriebskosten zu sparen.



PUMPEN- DIMENSIONIERUNGS- RECHNER

Dieser Pumpendimensionierungsrechner hilft Ihnen, mit einigen wenigen Eingaben Tauchpumpenmodelle zu vergleichen und das richtige Modell für Sie zu finden.



LIGHT THE POWER: IHR AUSLEGUNGSWERKZEUG

Ein nützlicher Rechner zur Auswahl der besten Lösung für Ihren Strom- und Lichtbedarf.

