

Atlas Copco



Ihre Baustelle, Ihr Licht

Die Lichtmasten der HiLight-Serie

Effiziente und zuverlässige Beleuchtung für eine optimale Standortausleuchtung

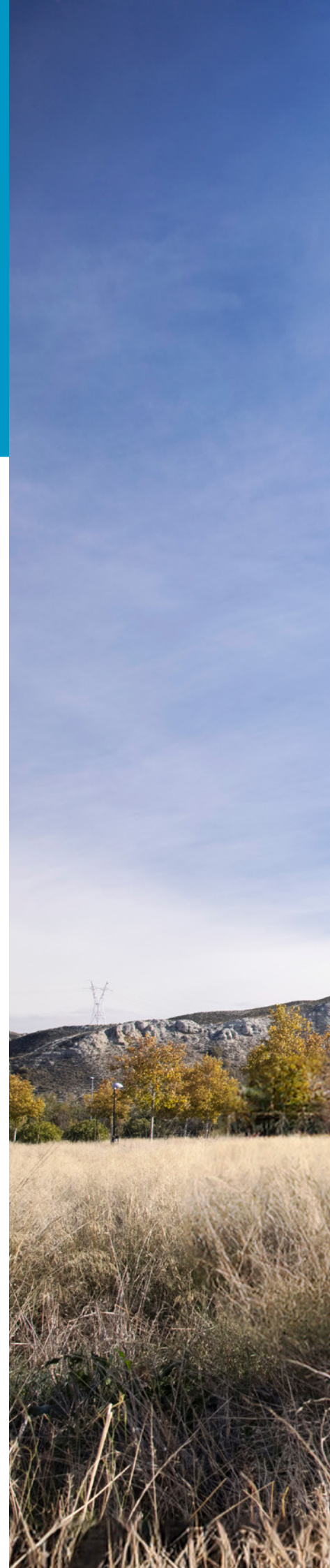
Die HiLight-Reihe bietet Ihnen eine große Auswahl, sodass Sie den richtigen Lichtmast für Ihre Anwendung auswählen können. Wir liefern temporäre Beleuchtungen für eine Vielzahl von Branchen mit einem flexiblen und dynamischen Betriebskonzept, das auf Effizienz und Sicherheit vor Ort ausgerichtet ist. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die Atlas Copco weltweit geschätzt wird.

Von der LED-Technologie bis hin zu den neuen SMD-Leuchten sind wir führend bei der Innovation von Beleuchtungslösungen. Die SMD-Linsen in unseren LED-Lichtmasten wurden entwickelt, um die Lichtabdeckung im Vergleich zu herkömmlichen COB-LEDs um 20 % zu erhöhen.

Diese innovativen Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren Streulichtverluste.

Ein einziger HiLight-Lichtmast kann jetzt eine Fläche von bis zu 7.000 m² mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) ausleuchten. So trägt er dazu bei, dass der Einsatzort heller, sicherer und produktiver wird.

Die HiLight-Baureihe bietet Ihnen ein komplettes Portfolio an innovativen und benutzerfreundlichen Lichtmasten für eine energiesparende Lichtabdeckung, die Sie dabei unterstützen, Ihre Produktivität zu steigern und gleichzeitig Umwelt- und Sicherheitsstandards zu erfüllen.



A tall, silver, telescopic light mast stands in a field of dry, yellow grass. At the top of the mast are three large, rectangular floodlights. A thick, black, coiled cable runs down the side of the mast. At the base of the mast, three large, black solar panels are mounted on a metal frame. The background shows a clear blue sky, distant hills, and some buildings under construction.

Mit Solarenergie eine bessere Zukunft gestalten

Die Lichtmasten MS 4 und MS 5
nutzen Sonneneinstrahlung
als Energiequelle und erfüllen damit
Lärm- und Emissionsschutznormen
in Bauprojekten, im Bergbau,
in der Öl- und Gasgewinnung
sowie bei Veranstaltungen.



HiLight MS 4 und HiLight MS 5

Eine neue Generation von Beleuchtungen mit Solarenergie

Die Lichtmasten MS 4 und MS 5 bilden unsere zweite Generation von solarbetriebenen Lichtmasten der HiLight-Serie. Sie liefern eine effiziente, **hohe Leuchtstärke** und bieten den Arbeitern damit eine gute Ausleuchtung am Einsatzort. Außerdem ermöglichen sie einen nachhaltigeren Betrieb auf der Baustelle, indem sie die strengsten Emmissions- und Lärmschutznormen einhalten.

Neu

HiLight
MS 4



HiLight
MS 5



HOHE
LEUCHTKRAFT
3X150 W



SMD-
FLUTLICHTER



LEGENDÄRE
HARDHAT®-
HAUBE



1 SCHICHT MIT
BELEUCHTUNG
OHNE
JEGLICHE CO₂-
EMISSIONEN



HOHE
LEUCHTKRAFT
4X150 W



MS 4
4 STUNDEN
ZUM WIEDERAUFLADEN
DER BATTERIE ÜBER DIE
SOLARMODULE



EIGEN-
AUTONOMIE



MINIMALER
ZEIT- UND KOSTENAUFWAND
FÜR DIE WARTUNG



LEBENSDAUER
50.000
Std.



MS 5
5 STUNDEN
ZUM WIEDERAUFLADEN
DER BATTERIE ÜBER DIE
SOLARMODULE



MS 4
AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

3.846 m²

BIS
ZU **8** TONNEN
CO₂-REDUKTION*



NULL



REDUZIERT
GESAMT-
BETRIEBS-
KOSTEN



MS 5
AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

5.278 m²

* Pro Jahr und Gerät

* Während des Betriebs des Lichtmasts



Ausleuchtungsfläche

Der HiLight MS 4 bietet eine Ausleuchtungsfläche von 3.846 m², während der HiLight MS 5 eine Ausleuchtungsfläche von 5.278 m² bei durchschnittlich 20 Lux versorgen kann.

Konnektivität

Die Solar-Lichtmasten MS 4 und MS 5 verfügen über ein externes Bedienfeld. Dank des speziellen Steuerungsschranks gibt es einen leichten Zugang zu dem benutzerfreundlichen ECO-Licht-Controller und dem ECO-Modus, um eine höhere Leistung und Effizienz zu gewährleisten.

Einfache Einrichtung und leichter Transport

Beide Solar-Lichtmasten sind mobil, ihr Transport ist leicht und ihre Solarmodule sind einfach einzurichten. Dank ihres einzigartigen Solarmodul-Designs sind diese HiLights-Lichtmasten kleiner.

Zuverlässigkeit und Wiederaufladung

Da die Solarmodule parallel geschaltet sind, geht das Wiederaufladen der Lichtmasten schneller. Bei voller Sonneneinstrahlung werden nur maximal 2 Stunden und 36 Minuten benötigt. Optional können die Batterien innerhalb von nur 5 Stunden mit einer externen Stromquelle aufgeladen werden.

Hohe Effizienz dank Autonomie

Der Solar-Lichtmast ermöglicht einen autonomen Betrieb. Mit einer Dimmfunktion zur Erhöhung der Effizienz kann er bis zu 85 Stunden lang autonom betrieben werden. Die effizienten Lithium-Batterien und Solarmodule bieten mindestens 11 Stunden autonomen Betrieb bei gleichzeitig verkürzter Wiederaufladezeit.

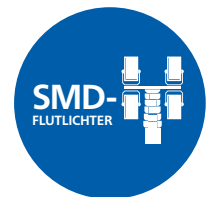
Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks

Zuverlässige Lichtquelle, die völlig ohne Kraftstoffversorgung auskommt.



SMD-Lichttechnologie

Die neuen SMD-Leuchten bieten dank der einzigartigen SMD-LEDs mit hoher Leuchtkraft, die an den neuen Solar-Lichtmasten montiert sind, eine hellere Ausleuchtung. Die hochmodernen SMD-Leuchten erzeugen mit ihren LEDs hohe Leuchstärken – 87.750 Lumen beim MS 4 und 117.000 Lumen beim MS 5.



Anwendungen

Dieser Lichtmast ist eine robuste Alternative für Endnutzer und Vermietungsunternehmen aus den Bereichen Bau, Bergbau, Öl und Gas sowie für Veranstaltungen. Da der Mast bei Temperaturen von -20 °C bis +50 °C und selbst in großer Höhe ohne Leistungseinbußen zuverlässig betrieben werden kann, eignet er sich auch ideal für abgelegene Einsatzorte.





HiLight BI+ 4

– Autonomie trifft Effizienz

Der innovative Lichtmast ist mit modernster LED-Lichttechnologie für die Oberflächenmontage (SMD – Surface Mount Device) und Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet, um eine herausragende Leistung und Effizienz zu bieten. Er ermöglicht es Ihnen, Ihren CO₂-Fußabdruck und Ihre Betriebskosten zu reduzieren und gleichzeitig die Nachhaltigkeit beim Betrieb und auf den Baustellen zu verbessern.

Durch die Kombination von Lithium-Ionen-Batterien mit einem verbrauchsarmen Stufe-V-Dieselmotor bietet der neue HiLight BI+ 4 Lichtmast maximale Flexibilität, da er über vier Betriebsmodi verfügt. Im reinen Akkubetrieb bietet er Ihnen bis zu 19 Stunden geräuschlosen und emissionsfreien Betrieb. Und im Hybridbetrieb bietet er mit 0,29 l/h den niedrigsten Durchschnittsverbrauch seiner Klasse. Durch den Einbau einer Batterie können Sie bis zu sieben Tonnen CO₂-Emissionen pro Gerät und Jahr einsparen.

Mit einer Reduzierung der Motorlaufzeit um 60 % sind die Wartungsintervalle dreimal länger als bei rein dieselbetriebenen Lichtmasten. Der HiLight BI+ 4 erfordert nur eine minimale Wartung alle 1.500 Betriebsstunden, sodass die Anwender bei den mit der Wartung verbundenen Kosten sparen können.

Der HiLight BI+ 4 verfügt über vier Flutlichter mit 150 W Leistung für eine zuverlässige Ausleuchtung von 4.000 m². Mit einem vollhydraulischen Masthub und einer elektrischen Mastdrehung ist er 15 % leichter als jeder andere Hybrid-Lichtmast, und Sie können bis zu 22 Einheiten auf einem standardmäßigen 13-Meter-Eurotruck montieren.

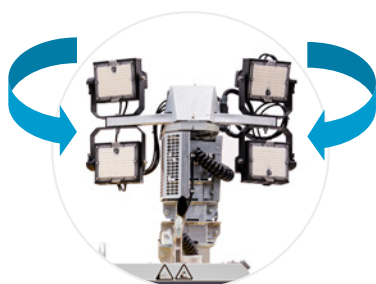




SMD-LED-
Scheinwerfer



Der **HiLight BI+ 4** bietet mit seinen vier Betriebsmodi maximale Flexibilität: Er kann direkt über das Stromnetz, seine Lithium-Ionen-Batterien, seinen Dieselmotor oder eine Hybrideinstellung betrieben werden, um die verfügbare Energie optimal zu nutzen.



Elektrische Mastdrehung



Vier verschiedene Betriebsmodi



BIS ZU
7 TONNEN CO₂-
REDUKTION*

BIS ZU
19 STUNDEN
AKKULAUFZEIT

* Pro Jahr und Gerät

LEISTUNGS-
STEIGERUNG
UM
BIS ZU **40 %***

WARTUNGS-
INTERVALL*
1.500
STUNDEN

* im Vergleich zu LED-Diesel-
Lichtmasten

* 1.500 Stunden Beleuchtung

ELEKTRISCHE
MASTDREHUNG UND
HYDRAULISCHER
HEBEMAST

**SMD-
FLUTLICHTER**

Atlas Copco



HiLight PS 3

batteriebetrieben

Der neue HiLight PS 3 bietet eine Lichtabdeckung von 3.000 Quadratmetern mit einer Intensität von durchschnittlich 20 Lux. Er verfügt über vier 120-Watt-SMD-LED-Scheinwerfer mit einer Lebensdauer von 50.000 Stunden. **Er ist für den Betrieb mit einem Energiespeichersystem ZBP 2000 ausgelegt, verfügt über zwei klappbare 200-Watt-Solarmodule und kann auch von einer externen Stromquelle gespeist werden.**

Mit seinem kompakten Design für verbesserte Transporteffizienz ist der HiLight PS 3 leicht und langlebig. Er hält Windgeschwindigkeiten bis zu 50 km/h ohne Gurte oder Befestigungssysteme stand und verfügt über IP67- und IK10-zertifizierte Flutlichter.

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE  3.000 m²	 KOMPAKTE ABMESSUNGEN
PLUG-AND-LIGHT 	 EINFACHER TRANSPORT





HiLight B7+

Intelligenter Beleuchtung

Der geräuscharme LED-Lichtmast HiLight B7+ wurde so entwickelt, dass man ihn sieht, aber nicht hört, und dass er vor Ort für maximale Sicherheit sorgt.

Durch den niedrigen Geräuschpegel von 55 dBA eignet sich die neue Version des B7+ mit seinem weiterentwickelten Lichtmast ideal zur Ausleuchtung bei Veranstaltungen, als vorübergehende öffentliche Beleuchtung sowie für die Schaffung besserer Sichtverhältnisse auf Baustellen in der Nähe von Wohngebieten.

Die Steuerung der Einheit ist benutzerfreundlich und sehr intuitiv, sodass für Montage und Betrieb des Masts keine Spezialkenntnisse erforderlich sind. Dimmbare SMD-Scheinwerfer können an wechselnde Anforderungen angepasst werden, während die kompakten Abmessungen die Transporteffizienz verbessern und der geringe Wartungsaufwand die Wartungskosten senkt. In Kombination mit den marktführenden Funktionen des Lichtmasts HiLight B7+ entsteht eine sehr effektive, flexible und energiesparende Beleuchtungslösung.



LEBENSDAUER
50.000
Std. 

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

 **7.000 m²**

WARTUNGS-
INTERVALL (STD.)
600 


**SMD-
FLUTLICHTER**

TRANSPORT-
EFFIZIENZ

13-m-LKW

55 dB(A) 
bei 7 m

START 
FOTOZELLE

 **WOCHEN-
TIMER**



HiLight H7+

Strahlende Effizienz

Dieser neue Lichtmast lässt sich günstiger und leiser betreiben, kann aber gleichzeitig eine größere Fläche ausleuchten. Er eignet sich ideal für raue Umgebungen wie Bergbau- und Bauanwendungen sowie für die Vermietungsbranche.

Der HiLight H7+ verfügt über die innovative **HardHat®-Haube**. Sie besteht aus Polyethylen mittlerer Dichte statt aus Metall und schützt die Betriebskomponenten darunter vor Wind und Wetter. Die HardHat®-Haube ist **korrosionsbeständig**, leicht, rissbeständig und besser in der Lage, die hohen Anforderungen zu erfüllen, die der Einsatz auf Baustellen mit sich bringt.

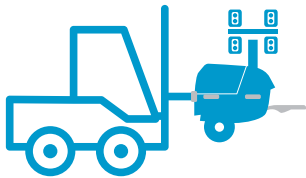
Der Lichtmast ist mit einer neuen Generation von SMD-Scheinwerfern ausgestattet, die nicht nur effizienter sind und auf bis zu 7.000 m² Ausleuchtungsfläche eine optimale Lichtverteilung bieten, sondern auch eine voraussichtliche Lebensdauer von 50.000 Stunden haben. Für eine jederzeit richtige Lichtstärke und eine größere Autonomie besitzt der neue HiLight H7+ eine Dimmfunktion auf einem bedienerfreundlichen Bedienfeld, das sich an der Außenseite des Lichtmasts befindet.

Wartungs- und Transporteffizienz hatten bei der Entwicklung des HiLight H7+ Priorität. Dieser Lichtmast kommt mit einer **einfachen Wartung** nach 600 Betriebsstunden aus, die sich innerhalb von 40 Minuten durchführen lässt.

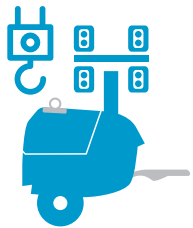




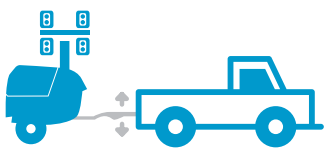
Der neue **HiLight H7+** kann auf drei verschiedene Arten transportiert werden. Er bietet einen integrierten Hebepunkt, vier Gabelstapleraufnahmen und drei verschiedene Deichseln zur Auswahl. Die höhenverstellbare Deichsel sorgt für **Flexibilität** und erlaubt es den Anwendern, den HiLight H7+ ganz einfach hinter Transportern, LKWs und Pick-ups herzuführen.



Gabelstapleraufnahmen



Integrierter Hebepunkt



Gerade/klappbare/höhenverstellbare Deichsel



SMD-LED-Scheinwerfer



Wartung von einer Seite aus



BIS ZU
40% WENIGER
KRAFTSTOFFVERBRAUCH
UND CO₂-EMISSIONEN*



40 Min.
ALLE 600 Std.



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

7.000 m²



LEBENSDAUER
50.000
Std.



SMD-FLUTLICHTER



* mit Dimmfunktion

Atlas Copco



HiLight V5+ NEO und HiLight V7+

HiLight V5+ NEO und HiLight V7+ verfügen standardmäßig über eine HardHat®-Haube. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese LED-Lichtmastserie, die mit hocheffizienten neuen SMD-Scheinwerfern ausgerüstet ist, eignet sich perfekt für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Anwendern einen **robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich an die Anforderungen jedes Einsatzorts anpassen**. Dank der kompakten Abmessungen finden auf einem 13-Meter-LKW 16 Einheiten Platz. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

5.000 m²



200

STUNDEN
BETRIEBSZEIT

(110-LITER-KRAFTSTOFFTANK)



0,5 l/Std.

SMD-
FLUTLICHTER



WARTUNGS-
INTERVALL (STD.)
600



63 dB(A)
bei 7 m



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

7.000 m²

Geschlossene
Bodenwanne



0,7 l/Std.



HiLight PE 3

Tragbar und effizient

Mit vier SMD-LED-Scheinwerfern bietet der HiLight PE 3 eine **Ausleuchtungsfläche von 3.000 m²** und eine **Lichtleistung von 150 lm/W**. Mit einer Dimmfunktion in der Fahrersteuerung und einer WLAN-Verbindung zur Bedienung verfügt er über ein eigenes ergonomisches Gehäuse für eine verbesserte Transportfähigkeit. Diese Plug-and-Light-Lösung ist äußerst flexibel und bietet einen Betriebs-temperaturbereich von -40 bis 45 °C.

SMD-LED-Scheinwerfer



E-LED



PLUG-AND-LIGHT



50 km/h
WINDSTABILITÄT

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE

3.000 m²



EMISSIONS-
FREIER
BETRIEB

Kein Zugang zum Stromnetz?

Empfohlene Stromquellen, iP- und P-Stromerzeuger

✓ Perfekt geeignet

✓ Gute Wahl

	P2000i 1,6 kW	P2500i 2,3 kW	P3000 2,3 kW	P3500i 3 kW	P6000i 6 kW	P6500 5 kW	P8000 6 kW	ZBP2000 2 kWh
HiLight PE 3 LED 4 x 120 W	3	4	4	6	12	10	12	1 x 4 Std.
HiLight V3+ LED 4 x 120 W	1	1	1	1	-	-	-	1 x 4 Std.
HiLight E3+ LED 4 x 160 W	2	3	3	4	9	7	9	1 x 3 Std.

BIS ZU
15 %
HELLER





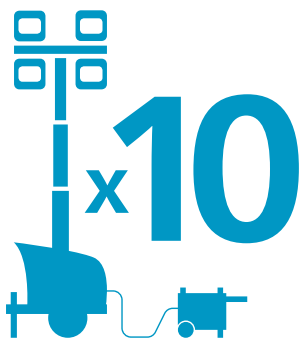
HiLight E3+

Elektrischer Lichtmast mit HardHat®

Der HiLight E3+ arbeitet zuverlässig unter den härtesten Einsatzbedingungen, wie sie auf Baustellen, bei Außenveranstaltungen und bei der vorübergehenden Beleuchtung im öffentlichen Raum herrschen. Seine interne Elektronik, das Bedienfeld und die Anschlüsse werden von der innovativen HardHat®-Haube vor Wind und Wetter geschützt. Der gesamte Aufbau, zu dem auch ein hoch belastbarer 7-Meter-Mast gehört, ist für Windgeschwindigkeiten von bis zu 100 km/h zugelassen.

Einfacher Betrieb mit verschiedensten Stromquellen – ob Hilfsbatterie, Stromgenerator, Stromspeichersysteme oder direkter Anschluss an das Stromnetz.

Da keine mechanischen Teile gewartet werden müssen und keine Flüssigkeiten benötigt werden, hilft dieser Lichtmast den Bedienern, ihre Lärm- und Kohlenstoffemissionen zu reduzieren, was sich positiv auf das Produktivitätsniveau auf der Baustelle auswirkt.



E-LED

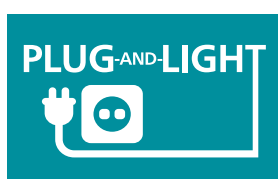
Exklusive HardHat®- Technologie 	TRANSPORT-EFFIZIENZ 32 ut  ←13-m-LKW	7m  100km/h WINDSTABILITÄT	
LEBENSDAUER 50.000 Std. 	AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE  3.000 m²	PLUG-AND-LIGHT 	 EMISSIONS-FREIER BETRIEB



HiLight V3+

Diese elektrischen Plug-and-Light-Lösungen eröffnen flexible Beleuchtungsoptionen für eine breite Palette von Anwendungen. Das Modell V3+ besitzt einen robusten Stahlrahmen mit PE-Stoßfängern.

Diese Stoßfänger stehen der HardHat®-Haube in nichts nach.



Treffen Sie die Wahl – exakt nach Ihren Bedürfnissen

	Branchen	Energie-effizienz	Betriebs-stunden	Ausleuchtungs-fläche	Einfacher Transport	Lampen-lebensdauer	Wartungs-intervall	Transport-effizienz
HiLight MS 4	Industrie, Veranstaltungen, Bau, Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight MS 5	Industrie, Veranstaltungen, Bau, Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight PS 3	Veranstaltungen, Vermietung	●	○	○	●	●	●	●
HiLight BI+ 4	Industrie, Veranstaltungen, Bau, Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	○	●	●	●
HiLight E3+	Landwirtschaft, Veranstaltungen, Bauwesen	●	○	○	●	●	●	●
HiLight PE 3	Bauwesen, Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	○	○	●	●	●	●
HiLight V3+	Industrie, Vermietung, Bauwesen, Steinbruch, Bergbau	●	○	○	●	●	●	●
HiLight H7+	Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight B7+	Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	○	●	●	●
HiLight V5+ NEO	Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●
HiLight V7+	Vermietung, Steinbruch, Bergbau	●	●	●	●	●	●	●

● Beste Wahl ○ Geeignet

Was macht unsere LED-Technologie so einzigartig?



- Ein Aluminiumgehäuse schützt die Fluter des LED HiLight Lichtmasts gegen harte Stöße, auch beim Transport.
- Die LED-Lampen besitzen einen hohen CRI (Farbwiedergabeindex)-Wert (> 85 von 100).
- Die speziell gestaltete Richtoptik der LED HiLight-Serie sorgt für eine unglaublich gute Lichtverteilung.
- Unsere LED HiLight Lichtmasten können eine Fläche von bis zu 7.000 Quadratmetern mit durchschnittlich 20 Lux ausleuchten.
- Die LED-Lampen haben eine Lebenserwartung von über 50.000 Stunden.
- Mit unserer LED-Technologie setzen wir in der Industrie den Maßstab für geringen Kraftstoffverbrauch.

Einsparungen von SMD-LED pro Jahr

(pro Gerät, 1.500 Std., im Vergleich zum Halogen-Metaldampf-Lichtmast)



* Einsparungen abhängig vom Vergleichsmodell.

		 SOLAR			 HYBRID	 DIESEL	
							
		HiLight PS 3	HiLight MS 4	HiLight MS 5	HiLight BI+ 4	HiLight H7+	HiLight B7+
Ausleuchtungsfläche m²		3.000	3.846	5.278	4.000	7.360	7.360
Lampen		SMD-LED	SMD-LED	SMD-LED	SMD-LED	SMD-LED	SMD-LED
Mast		Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch
Funktionen		Arbeiten mit ZBP2000, Dimmung, WLAN-Verbindung, Trolley und 2 x 200 W klappbarem Solarpaneel	* Entladung, Mindestladedtemperatur 0 °C. Solar. 1x Lithium-Batterie Standard. Option für 2 Batterien. 3x 430 Wp Solarpanel Dimmung und Fotozelle Standard. Intelligenter ECO-Licht-Controller	* Entladung, Mindestladedtemperatur 0 °C. Solar. 1x Lithium-Batterie Standard. Option für 2 Batterien. 3x 430 Wp Solarpanel Dimmung und Fotozelle Standard. Intelligenter ECO-Licht-Controller	Hybrid, 4 Betriebsmodi, elektrische Mastdrehung, einsetzbar mit 60 Hz, ohne Ausgangsbuchse.	HardHat®-Haube	Kompaktes Gehäuse
Leistungsdaten							
Nennfrequenz	Hz	50 60	50 60	50 60	50	50	50
Nennspannung	VAC	100-277	230 240	230 240	230 (Eingang)	230	230
Nennleistung (PRP)	kW	0,48	-	-	1,4	2,21	2,21
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-10 / 50*	-20* / 55	-20* / 55	-4 / 50	-20 / 40	-20 / 40
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	-	-	-	80	83	82
Schalldruckpegel (LPA) bei 7 m	dB(A)	-	-	-	54	56	54
Energiequelle							
Typ		Solar	Solar	Solar	Hybrid	Diesel Abgasstufe V	Diesel Abgasstufe V
Modell		-	-	-	Kubota Z482	Kubota Z482	Kubota Z482
Drehzahl	U/min.	-	-	-	1.500	1.500	1.500
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	-	-	-	2,96	2,96	2,96
Kühlmittel		-	-	-	Wasser	Wasser	Wasser
Anzahl Zylinder		-	-	-	2	2	2
Generator							
Modell		-	-	-	NSM PMG-DC 1/8SC-20	Linz Alumen SB	Linz Alumen SB
Nennleistung	kVA	-	-	-	4,5	3,5	3,5
Isolierung / Gehäuseschutz	Klasse/IP	-	-	-	H / 21	H / 21	H / 21
Kraftstoffverbrauch							
Kraftstofftankvolumen	l	-	-	-	180	120	130
Autonomie	Std.	-	11	16	614	176	191
Ausgangsleistung							
Hilfsenergie	kW	-	-	-	Optional	1,2	1,2
Lampen							
Fluter		LED	LED	LED	LED	LED	LED
LED-Typ		SMD	SMD	SMD	SMD	SMD	SMD
Energie	W	4 x 120	3 x 150	4 x 150	4 x 150	4 x 350	4 x 350
Ausleuchtungsfläche (durchschn. 20 Lux)		3.000	3.846	5.278	4.000	7.360	7.360
Ausleuchtungsfläche (mind. 1 Lux)		4.060	4.592	5.852	6.780	12.567	12.567
Gesamtleuchtstärke (Lumen)		72.000	61.500	117.000	90.000	210.000	210.000
Mast							
Typ		Manuell	Manuell	Manuell	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Rotation	Grad	360	340	340	340	340	340
Max. Höhe	m	3	7	7	8	7,9	7,9
Max. Windgeschwindigkeit (Kategorie IV)	km/h	50	105	105	105	105	105
Gehäuse und Anhänger							
Typ		Fahrwerk mit Mast und 2 x 200-W-Solar- modul zur Verwendung mit ZBP2000	Anhänger	Anhänger	Hammerbox	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugstange oder Anhänger für Baustelle	Hammerbox
Grundrahmen		-	Verzinkt	Verzinkt	Geschlossene Bodenwanne		
Gehäuse		Hauptgehäuse Kohlenstoffstahl grau pulverbeschichtet + Edelstahl	HardHat®	HardHat®	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung	HardBody®	Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung
Abmessungen und Gewicht							
Abmessungen beim Transport, starre Zugstange (L x B x H)	m	1,00 x 0,712 x 1,21	3,57 x 1,14 x 2,66	3,57 x 1,14 x 2,66	1,18 x 1,16 x 2,59	2,29 x 1,29 x 2,55	1,16 x 1,16 x 2,45
Gewicht (trocken)	kg	125	870	1000	805	995	980



		DIESEL		ELEKTRISCH		
						
		HiLight V7+	HiLight V5+ NEO	HiLight E3+	HiLight PE 3	HiLight V3+
Ausleuchtungsfläche m²		7.360	5.000	3.000 (durchschn. 12 Lux)	3.000	2.500 (durchschn. 10 Lux)
Lampen		SMD-LED	SMD-LED	COB-LED	SMD-LED	COB-LED
Mast		Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell
Funktionen		HardHat®-HardHat®-Haube	HardHat®-Haube Geschlossene Bodenwanne als Option	Elektrisch	Elektrisch, Dimmung, WLAN-Anschluss und Kunststoffkoffer für den Transport. IP67 IK10	Elektrisch
Leistungsdaten						
Nennfrequenz	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50
Nennspannung	VAC	230 240 120	230 240 120	230 120	100-277	230
Nennleistung (PRP)	kW	2,3 2,4 2,4	2,3 2,4 2,4	-	0,48	-
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-	-40 / 45	-
Schallleistungspegel (LwA)	dB(A)	88	88	-	-	-
Schalldruckpegel (LPA) bei 7 m	dB(A)	65	65	-	-	-
Energiequelle						
Typ		Diesel Stufe 3A Stufe V Tier 4f	Diesel Stufe 3A Stufe V Tier 4f	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Modell		Kubota Z482	Kubota Z482	-	-	-
Drehzahl	U/min.	1.500 1.800	1.500 1.800	-	-	-
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	3,4	4,1 4,9 4,1	-	-	-
Kühlmittel		Wasser	Wasser	-	-	-
Anzahl Zylinder		2	2	-	-	-
Generator						
Modell		Atlas Copco ACA132BL	Atlas Copco ACA132B	-	-	-
Nennleistung	kVA	3 4	3 4	-	-	-
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse/IP	H / 23	H / 23	-	-	-
Kraftstoffverbrauch						
Kraftstofftankvolumen	l	110	110	-	-	-
Autonomie	Std.	135 142	275 289	-	-	-
Ausgangsleistung						
Hilfsenergie	kW	1	1	-	-	-
Lampen						
Fluter		LED	LED	LED	LED	LED
LED-Typ	W	SMD	SMD	COB	SMD	COB
Energie		4 x 350	4 x 250	4 x 160	4 x 120	4 x 120
Ausleuchtungsfläche (durchschn. 20 Lux)		7.360	5.000	3.000 (durchschn. 12 Lux)	3.000	2.500 (durchschn. 10 Lux)
Ausleuchtungsfläche (mind. 1 Lux)		12.102	9.366	-	4.060	-
Gesamtlichtstärke (Lumen)		210.000	155.000	80.000	72.000	60.000
Mast						
Typ		Manuell	Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Rotation	Grad	340	340	-	360	-
Max. Höhe	m	7,5	7,5	7	3	5
Max. Windgeschwindigkeit (Kategorie IV)	km/h	105	105	105	50	80
Gehäuse und Anhänger						
Typ		Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem	Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem	-	Manueller Mast mit Koffer für den Transport	Hoch belastbarer Anhänger mit PE-Stoßfängern
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne	Offen	Verzinkt	-	-
Gehäuse		HardHat®	HardHat®	HardHat®	-	-
Abmessungen und Gewicht						
Abmessungen beim Transport, starre Zugstange (L x B x H)	m	1,89 x 1,11 x 2,94	1,90 x 1,14 x 2,68	1,13 x 0,76 x 2,2	1,19 x 0,53 x 0,20	1,1 x 0,85 x 2,00
Gewicht (trocken)	kg	702	702	276	30	110

Produktsortiment

ENERGIESPEICHERSYSTEME

TRAGBAR
2–10 kVA



MOBIL
15–150 kVA



CONTAINER
250–1.000 kVA



SCHNELLADEGERÄT
160–480 kW



LICHTMASTEN

DIESEL



HYBRID



SOLAR



ELEKTRISCH



STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6–12 kVA



SPEZIALISIERT
9–660* kVA



VIELSEITIG
9–1.250* kVA



HOHE LEISTUNG
800–1.450 kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromerzeugung in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE
bis 18.000 l/Min.



ELEKTRISCHE SELBSTANSAUGENDE KREISELPUMPE
833–23.300 l/Min.



SELBSTANSAUGENDE KREISELPUMPE
833–23.300 l/Min.



ONLINE-LÖSUNGEN

FLEETLINK

Bei der intelligenten Telematik handelt es sich um ein System, das hilft, die Flottenauslastung zu optimieren, den Wartungsaufwand zu reduzieren und letztlich Zeit und Betriebskosten zu sparen.



PUMPENDIMENSIONIERUNGS-RECHNER

Dieser Pumpendimensionierungsrechner hilft Ihnen, mit einigen wenigen Eingaben Tauchpumpenmodelle zu vergleichen und das richtige Modell für Sie zu finden.



ECO-RECHNER: IHR BEMESSUNGSWERKZEUG

Ein nützlicher Rechner zur Auswahl der besten Lösung für Ihren Strom- und Lichtbedarf.

