Übergang zu flexibler Effizienz

XAHS 108 und XATS 138 (mit PACE) Stufe V

5,0–7,0 m^3/min (7–10/12 bar)

Übergang zu flexibler Effizienz

Steigern Sie Ihre Auslastung

Dank der Xc2003-Steuerung mit PACE-Technologie (Pressure Adjustment through Cognitive Electronics, Druckeinstellung über intelligente Elektronik) können Sie den Druck zwischen 7 und 10,3 bar in Schritten von 0,1 bar einstellen. Das bedeutet, dass der XATS 138 für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet ist, wodurch der Auslastungsgrad deutlich erhöht wird.

HardHat®-Karosserie

HardHat® schützt alle internen Komponenten, lässt die Maschine wie neu aussehen und erhöht den Wiederverkaufswert.

Optimaler Kraftstoffverbrauch

Die Kombination aus dem Atlas Copco-Schraubenelement und einem Stufe-V-konformen Kubota-Dieselmotor ermöglicht uns die Bereitstellung des branchenweit besten Kompressors in Bezug auf den Kraftstoffverbrauch.

Geschlossene Bodenwanne

Nimmt 110% der Flüssigkeiten auf. Dies ist keine Option, sondern Standard. Der 3-schichtige Korrosionsschutz (Kategorie C3) erhöht die Lebensdauer und den Wiederverkaufswert.

Leicht zu bewegen

Diese leichten und kompakten Modelle können problemlos gezogen werden. Die Kompressoren sind auf einer einzigen Achse montiert und lassen sich auf der Baustelle leicht manövrieren.

Service-Effizienz

Die langen Wartungsintervalle und die längere Lebensdauer aller Verbrauchsmaterialien senken die Betriebskosten und erhöhen die Auslastung. Durch die Spin-On-Filter und ein Spin-On-Ölabscheiderelement können Sie alle Verbrauchsmaterialien innerhalb von Minuten wechseln.

2958 1190 32 © Atlas Copco Airpower NV, Belgien 2019. Alle Rechte vorbehalten.

Modell		XATS 138			XAHS 108
Leistung					
Effektiver Betriebsdruck (Nennwert)	bar(g)	7	8,6	10,3	7–12
	psig	100	125	150	175
Volumenstrom	cfm	237	214	189	188
	m^3/min	7	6	5	5
	l/s	112	101	89	89
Max. Umgebungstemp. auf Meereshöhe	°C	45			
Min. Temperatur beim Start	°C	-10			
Min. Temp. beim Start (Kaltstart)	°C	-20			
Motor					
Motorhersteller		Kubota			
Motormodell		V2403-CR-T-E5B			
Emissionswerte		Stufe V			
Anzahl der Zylinder		4			
Motorleistung	kW	48,6			
Volllast	U/min	2700	2450	2200	2700
Nulllast	U/min	1800	1800	1800	1800
Kapazität					
Motoröl	l	11,5			
Kompressoröl	l	11			
Kraftstofftank	l	87			
Geräuschpegel					
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m	dB(A)	70			
Abmessungen					
Länge (inkl. fester Zugstange)	mm	3747			
Breite	mm	1593			
Höhe	mm	1572			
Gewicht	kg	1300			

Stage V COMPLIANT (ONLY FOR EUROPE)

KOMPAKT UND LEICHT

7 BIS 10 BAR (NUR FÜR EUROPA)

VERLÄNGERTE WARTUNGSINTERVALLE EINMAL ALLE 2 JAHRE

ZU 110 % AUSLAUFSICHERER RAHMEN

Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
www.atlascopco.com/ptba