E-Air VSD-Reihe

Mobile elektrische
Druckluftkompressoren
mit VSD-Technologie

Wenn Sie die Möglichkeit haben, zu wählen, dann wählen Sie die elektrische Variante

Immer mal wieder taucht plötzlich eine Innovation auf, die die gesamte Branche verändert. Die Baureihe an E-Air VSD-Kompressoren von Atlas Copco ist ein bahnbrechendes Angebot in Sachen Leistung, Energieeffizienz und Vielseitigkeit. Der VSD-Motor des E-Air ist sauber, kompakt, energieeffizient und leise. Und nicht nur das: Die Kompressoren sind einfach zu installieren und zu bedienen. Keine Abgase, unerreichte Effizienz, niedrige Geräuschpegel und ein Plug-and-Play-Design: Den E-Air können Sie überallhin mitnehmen.

Erstklassige Betriebskosten

Die E-Air VSD-Baureihe ist mehr als nur eine nachhaltige Lösung für die Umwelt. Die Gesamtbetriebskosten können unter anderem durch Leistung, Benutzerfreundlichkeit, Service, Effizienz und Wiederverkaufswert verringert werden. Die E-Air VSD-Baureihe ist bei all diesen Kriterien ein Vorzeigemodell.

- BIS ZU 50 % KLEINER ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN
- PACE-SYSTEM STEUERT DRUCK UND VOLUMENSTROM
- BIS ZU 50 % LEICHTER ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN
- BIS ZU 50 % BETRIEBSKOSTENEINSPARUNGEN IM VERGLEICH ZU DIESELMODELLEN
- WARTUNG EINMAL ALLE 2000 STUNDEN/JAHRE
- PLUG-AND-PLAY
- FÜR GERÄUSCHARME BEREICHE UND UMWELTZONEN GEEIGNET
- VARIABLE DREHZAHLREGELUNG
- LEGENDÄRE HARDHAT®-HAUBE

Reduzieren Sie Ihre Gesamtbetriebskosten mit der E-Air VSD-Technologie

Der Permanentmagnetmotor und das Kompressorelement des E-Air VSD wurden von uns dazu entwickelt, eine unübertroffene Leistung bei unglaublich geringem Platzbedarf zu bieten.

BIS ZU
50 %
BETRIEBSKOSTENEINSPARUNGEN IM VERGLEICH ZU DIESELMODELLEN

Senken Sie Ihre Betriebskosten durch Einsparungen von 50 %

- **50 % effizienter** als elektrische Kompressoren mit fester Drehzahl bei Teillast- oder Entlastungsbedingungen, in denen Kompressoren in 90 % ihrer Lebensdauer laufen.
- Kostengünstiger im Betrieb im Vergleich zu einem Dieselkompressor.
- Ohne Dieselmotor vorbeugende Wartung **erst alle 2.000 Stunden/2 Jahre** erforderlich.

Die Krone der Vielseitigkeit

Jeder E-Air VSD vereint mehrere Kompressoren in einem – dank integrierter PACE-Technologie. Auf der XC2003-Steuerung können Sie aus einem breiten Druckbereich den für Ihre Anwendung erforderlichen Druck auswählen.

PACE-SYSTEM
STEUERT DRUCK UND VOLUMENSTROM

FÜR GERÄUSCHARME BEREICHE GEEIGNET

PLUG-AND-PLAY

Einfach den E-Air anschließen und mit der Arbeit beginnen.

- Perfekt geeignet für Umweltzonen.
- Geräuscharmer Betrieb: Geräuschpegel von bis zu 61 dB(A).
- VSD verhindert Stromspitze beim Anlaufen.
- Geringerer Lüftungsbedarf bei Arbeiten in geschlossenen Umgebungen wie Tunneln, unterirdischen oder Innenbereichen.
- Integrierter Anlaufschutz: Sie stellen die maximale Stromstärke ein, die die Maschine vom Netz beziehen darf, und der E-Air-Kompressor hält diese ein. (Keine Probleme mit der Phasenfolge: Der VSD kann bei jeder Kombination arbeiten.)
- Geringe Stellfläche und geringes Gewicht: Leicht zu manövrieren

Fragen Sie sich, was Sie einsparen können?

Besuchen Sie uns unter www.atlascopco.com/e-air und erfahren Sie, wie sich der E-Air auf Ihre Gesamtbetriebskosten auswirken kann.

Entdecken Sie drei Plug-and-Play-Modelle des E-Air VSD

Die Baureihe E-Air VSD besteht aus drei Kompressoren, die einen großen Anwendungsbereich mit einem erforderlichen Volumenstrom von 3,7–13,2 m^3/min (131–466 cfm) und einem erforderlichen Druck von 5–13 bar abdecken.

Haben Sie schon mal einen 7 m^3-Kompressor mit weniger als 750 kg gesehen?

Der E-Air H250 VSD ist in Sachen Verhältnis von Volumenstrom zu Gewicht der Beste seiner Klasse. Zuverlässige Leistung, die sich einfach und ohne speziellen Führerschein an jeden Einsatzort befördern lässt.

Dank des vertikalen Antriebsstrangs sind alle E-Air VSD-Kompressoren nicht nur hinsichtlich der Leistung die Besten ihrer Klasse. Auch die Stellfläche und ihr Gewicht wurden enorm verringert. Leistungsstarker Ausgang in einem kleinen und leicht zu manövrierenden Paket.

BIS ZU 50 % LEICHTER
ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN

BIS ZU 50 % KLEINER
ALS HERKÖMMLICHE KOMPRESSOREN

Plug-and-play

Der H185–H250 VSD ist mit dem Smart-Socket-System ausgestattet und eignet sich deshalb für jeden verfügbaren Stromanschluss mit 16 A, 32 A oder 63 A.

Der E-Air H450 VSD wird über Power Lock mit dem Stromnetz verbunden: eine einfach zu bedienende und sichere Verbindung.

Für anspruchsvolle Bedingungen gebaut

Unsere E-Air VSD-Kompressoren haben ein umweltfreundliches Herz, sind aber genauso robust gebaut wie ihre Diesel-Pendants.

- HardHat-Haube
- Geeignet für Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C
- C3-zertifiziertes Gehäuse
- Wassergekühlter Wechselrichter
- Ölgekühlter VSD-Antriebsstrang
- Permanentmagnetmotor mit gegossenen Wicklungen: Schutzart IP66 zum Schutz vor Staub und Wasser.

LEGENDÄRE HARDHAT®-HAUBE

Steuerung mit nur einem Tastendruck

Die einfach zu bedienende XC2003-Steuerung bietet volle Kontrolle.

Einfache Wartung

Das U-Flex-Design der Haube bietet einen einfachen Zugang zu allen Wartungspunkten des E-Air H450 VSD.

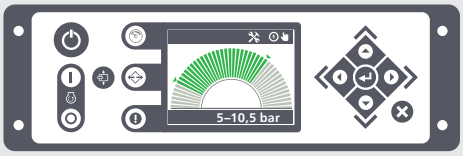
E-Air VSD: Druckbereich einstellbar mit PACE-Funktion

Jeder **E-Air VSD** verfügt über die PACE-Technologie (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics), ein elektronisches Druckregelungssystem. Sie wählen den Druck in der Kompressorsteuerung aus, Ihre Anwendung bestimmt den Volumenstrom, und die PACE-Steuerung arretiert und reguliert die perfekte Kombination. Der Druck lässt sich mit nur drei Klicks in 0,1-bar-Schritten einstellen.

Ein Kompressor kann die Anforderungen verschiedenster Anwendungen erfüllen. Von 5 bar für den Betrieb eines handgeführten Geräts bis zu 10 bar für Sandstrahlgeräte oder 13 bar für das Einblasen von Kabeln – mit nur einem Gerät ist alles möglich.

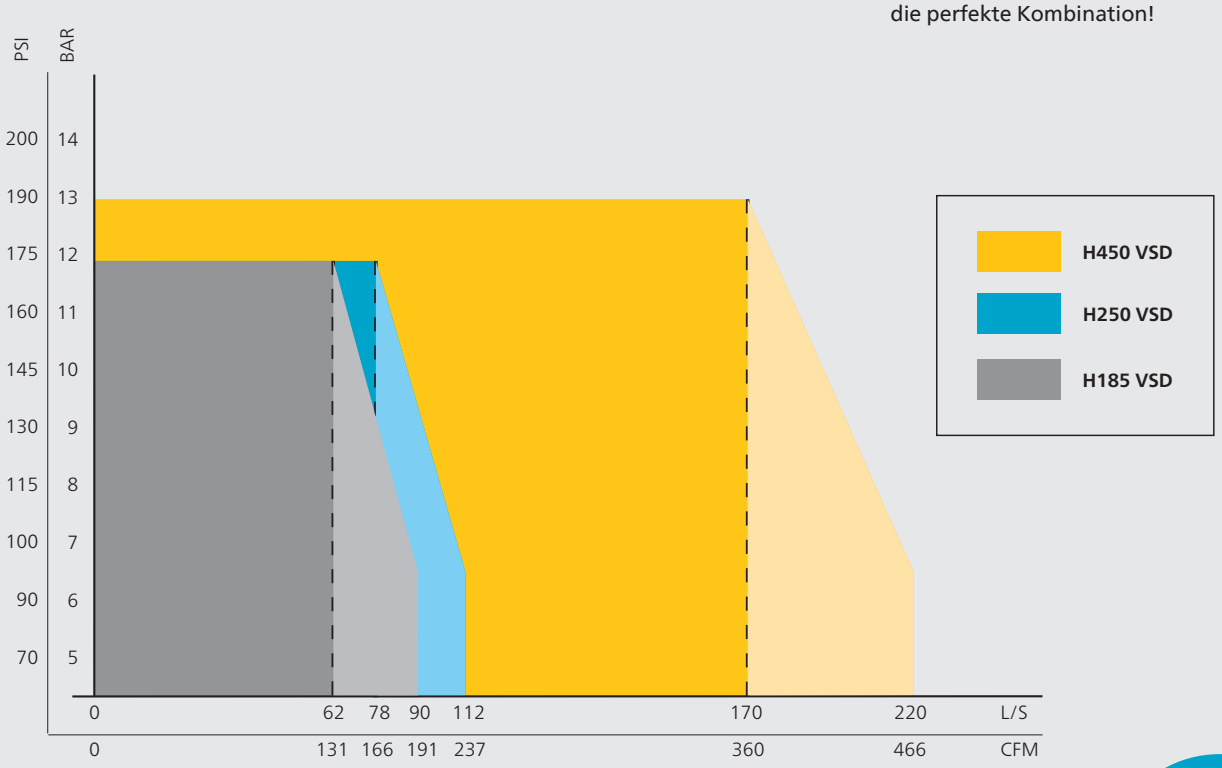
Ein herkömmlicher Kompressor mit fester Drehzahl läuft mit einer festen Druckeinstellung und liefert einen entsprechenden maximalen Volumenstrom. Ein PACE-Kompressor hingegen liefert bei niedrigeren Druckeinstellungen einen erhöhten Durchfluss. Wenn die Last sinkt, passt PACE die Motordrehzahl entsprechend an. Damit sparen Sie Energie ... und bares Geld!

Sie wählen den Druck in Schritten von 0,1 bar aus



Die PACE-Steuerung regelt die Maschine, die perfekte Kombination!

Betriebsbereich E-Air VSD



Mit FleetLink erhalten Sie jederzeit und überall die aktuellsten Leistungsdaten zu Ihrem Maschinenpark.

CONNECTED FLEET LINK SECURED

Optimierung der Flottennutzung

Steigern Sie die Effizienz und Produktivität Ihrer Flotte und entdecken Sie das Potential für Optimierungen und Einsparungen.

Minimierung von Ausfallzeiten

Schnellere Reaktionszeit zur Optimierung der Wartungsplanung.

Technische Daten

		H185 VSD	H250 VSD	H450 VSD
Betriebsdruckbereich	bar(g)	5–12		5–13
	psi(g)	72–174		72–190
Buchsenanschluss	A	CE Smart Socket, 16, 32, 63 A		Powerlock
Volumenstrom (FAD)	m^3/min	5,4–3,7	6,6–5,0 (bei 63 A)	13,2–9,72
	l/s	90–62	110–84 (bei 63 A)	220–170
	cfm	191–131	233–178 (bei 63 A)	466–360
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m (23 ft)	dB(A)	61		
Max. Umgebungstemperatur	°C	50		
Motor				
Motorleistung	kW	26	37	75
Spannung	V	380 V–460 V +/- 10 %		
Nennfrequenz	Hz	50/60		
Abmessungen (LxBxH)	mm	2.765 x 1.346 x 1.435 feste Zugstange, keine Bremsen		3.747 x 1.593 x 1.572 feste Zugstange
Gewicht	kg	749		1.200

* Optionales Powerlock

Standardausstattung und -Optionen	H185 VSD	H250 VSD	H450 VSD
HardHat-Haube	v	v	v
Eigens entwickelter Permanentmagnetmotor	v	v	v
Ölgekühlter, robuster Motor mit gegossenen Wicklungen (IP66)	v	v	v
Wassergekühlter Wechselrichter (IP66)	v	v	v
Smart Socket (geeignet für Stromanschluss mit 16 A, 32 A oder 63 A)	v	v	
PowerLock			v
Zu 110 % auslaufsicherer Rahmen	v	v	v
Starkes, aus einem einzigen Blech gefertigtes Untergestell; keine Schweißnähte	v	v	v
Hochleistungsfähiger Luftfilter mit Sicherheitspatrone			v
Nachkühler und Bypass	0	v	v

v: Standard
o: Optional

Übersicht über Power Technique-Lösungen

Der Geschäftsbereich Power Technique von Atlas Copco orientiert sich an einer zukunftsorientierten Philosophie. Für uns bedeutet Mehrwert, die zukünftigen Bedürfnisse unserer Kunden vorherzusehen und zu übertreffen – ohne dabei unsere Umweltgrundsätze außer Acht zu lassen. Nur durch den Fokus auf die Zukunft können wir eine langfristige Partnerschaft sichern.

Druckluftkompressoren

Einsatzbereit

- 1–5 m³/min
- 7–12 bar

Vielseitigkeit

- 5,5–22 m³/min
- 7–20 bar

*dieselbetrieben oder elektrische Variante verfügbar

Produktivitätspartner

- 19–116 m³/min
- 10–345 bar

Handgeführte Werkzeuge

Pneumatikwerkzeuge

- Aufbrechhämmer (2,5–40 kg)
- Gesteinsbohrhämmer (5–25 kg)
- Untertage-Gesteinsbohrhämmer
- Zusätzliche Druckluftwerkzeuge

Hydraulische Werkzeuge

- Aufbrechhämmer (11–40 kg)
- Zusätzliche hydraulische Werkzeuge
- Aggregate

Benzinbetriebene Werkzeuge

- Aufbrechhämmer und Gleisstopfer (25 kg)
- Gesteinsbohrhämmer (23 kg)

Generatoren

- Tragbar
- Mobil
- Industrie

*Mehrere Konfigurationen zur Leistungserzeugung für Anwendungen jeder Größe verfügbar

Lichtmasten

- Diesel-LED und MH
- Elektrische LED
- Akku-LED

Entwässerungspumpen

- Tauchpumpen
- Trocken aufgestellte Pumpen
- Kleine, tragbare Pumpen

*dieselbetrieben oder elektrische Variante verfügbar

Fotos und Abbildungen in diesem Dokument können Produkte mit optionalen und/oder zusätzlichen Komponenten darstellen, die nicht in der Standardversion des Produkts und daher nicht beim Kauf eines solchen Produkts erhältlich sind, es sei denn, der Kunde kauft diese optionalen/zusätzlichen Komponenten. Wir behalten uns das Recht vor, die in dieser Literatur beschriebenen Spezifikationen und das Design von Produkten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich.

Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique

atlascopco.com/e-air

2958 1940 31 © Atlas Copco Airpower NV, Belgien 2020. Alle Rechte vorbehalten.